

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ТОРГОВЫЙ ДОМ ДИКАРТ»

ГК «ДИКАРТ. ЗАВОД ГИПСОВОЙ ЛЕПНИНЫ»

ОКПД 2 23.69.11.000

Группа Ж16

ОКС (91.100.15)

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Торговый Дом Дикарт»

Серебrenников О.Н.

«28» апреля 2017 г.



## ИЗДЕЛИЯ ГИПСОВЫЕ ЛЕПНЫЕ

Технические условия

ТУ 23.69.11-001-17642174-2017

Введены впервые

РАЗРАБОТАНО:

ООО «Торговый Дом Дикарт»

Дата введения в действие

«28» апреля 2017 г.

г. Москва

2017



Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата  
 Инв. № дубл. Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на:

- Изделия лепного декора из гипса (далее по тексту – продукция, изделия), предназначенные для декоративно-художественного оформления интерьеров помещений и зданий, а также при реставрации и воссоздании гипсового архитектурно-лепного декора.

Технические условия разработаны и утверждены по заказу ООО «Торговый Дом Дикарт», в целях их применения группой компаний, осуществляющих деятельность по производству лепных изделий из гипса под общим коммерческим обозначением: **«Дикарт. Завод гипсовой лепнины».**

При выборе иных (дополнительных) областей применения изделий, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться требованиями настоящих технических условий.

Изделия лепного декора из гипса условно делятся на 2 (две) категории, в зависимости от применяемой технологии производства:

- 1) **Гладкотянутые изделия** - производятся путём протяжки гипса с использованием выверенного шаблона.
- 2) **Отливные изделия** - производятся путем отливки гипсовой массы в формы из качественной резины.

В зависимости от способа изготовления и внешних характеристик, изделия классифицируются на следующие группы (перечень модификаций):

- Карнизы гладкие (серии КТ);
- Карнизы световые (серии КС);
- Карнизы с рисунком (серии ДК);
- Розетки потолочные (серии ДР);
- Молдинги (серии М);
- Фризы (серии ДФ);
- Порезки (серии ДП);
- Декоративные рамки (состоят в зависимости от комплектации из молдингов, углов, средников, порезки);
- Углы (серии ДУ);
- Средники (серии ДС);
- Декоративные каминные;
- Декоративные порталы;
- 3D панели (индивидуальные названия);
- Панно (серии Панно);
- Кронштейны (серии ДКН);
- Скульптуры и ниши;
- Кариатиды;
- Колонны (серии Д);
- Пилястры (серии П);
- Плинтусы (Серии ПТ);
- Индивидуальные изделия из гипса.

**Пример условного обозначения изделия:**

**«Гладкотянутый карниз Кт-314, 195Нх70мм ТУ 23.69.11-001-17642174-2017».**

**Краткое обозначение на изделия: «Кт-314».**

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	<b>ТУ 23.69.11-001-17642174-2017</b>											
					Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов				
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Разраб.											
					Пров.											
					Т. контр.											
					Н. контр.											
					Утв.											
					<b>ИЗДЕЛИЯ ГИПСОВЫЕ ЛЕПНЫЕ</b>											
					Технические условия					ООО «Торговый Дом Дикарт»						

Подп. и дата  
 Инв. № подл.  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

Условное обозначение, содержащее сведения о соответствии продукции Техническим условиям, указывается отдельно в каждом предоставляемом заказчику документе на продукцию.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114. «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технические условия».

Общий перечень нормативных документов, на основании которого разработаны настоящие технические условия, приведён в приложении А.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОДУКЦИИ

1.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту и сырьевому (рецептурному) составу, утвержденному в установленном порядке.

#### 1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 По габаритным размерам и рисунку изделия должны соответствовать эскизам, представленным заказчиком к работе или образцам-эталонам представленным изготовителем в каталогах изделий, согласованных с заказчиком письменно.

1.2.2 Изделия не должны иметь на лицевой поверхности видимых повреждений: сколов ребер и углов, трещин, раковин;

1.2.3 Допускаемые отклонения размеров изделий от заданных параметров, не должны превышать допустимых значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика
На 1 (один) м. погонный, либо одно изделие (элемент).	+До
Отклонение по длине, мм	±1,0
Отклонение по ширине, мм	±1,0
Отклонение по толщине, мм	±1,0
Отклонения гладко тянутых Изделий по длине, см. (необходимый запас для торцовки при монтаже)	+3,0 – 4.0

1.2.4 Изделия должны быть чистыми.

1.2.5 Физико-механические показатели изделий должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Характеристика
Марка гипса	Г-16
Степень помола, остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2мм, %, не более	1
Предел прочности образцов-балочек в возрасте 2-х часов, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее, при сжатии: при изгибе:	16 (160) 6 (60)
Сроки схватывания, мин: начало, не ранее: конец, не позднее:	4,5 20
Содержание металлопримесей в 1 кг вяжущего, мг, не более:	10
Водопоглощение по массе, %, не более (на сухое изделие):	40%

1.2.6 Продукция является нетоксичной. Не содержит вредных веществ.

1.2.7 Параметры выдачи изделий, по влажности:

- Сухое изделие выдаётся не ранее 2 (двух) дней с момента изготовления, и начала просушки;

Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

Изм. № подл. Подп. и дата

- Влажное изделие выдаётся не ранее 5 (пяти) часов с момента изготовления.

### 1.3 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

1.3.1 Сырье, используемое для изготовления продукции должно соответствовать нормативной документации, санитарным нормам и правилам и иметь документ о подтверждении соответствия и удостоверение качества.

1.3.2 Качество и основные характеристики материалов и сырья должны подтверждаться документами о качестве или сертификатами соответствия, выданными в установленном порядке.

1.3.3 При отсутствии документов о качестве на конкретный материал и сырье все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении продукции.

1.3.4 Для изготовления продукции используют следующее сырье:

- Гипс измельченный марки ГВВС 16;
- Вода, используемая при изготовлении изделий должна соответствовать требованиям, установленным в СанПин 2.1.4.1074.

Примечание:

Сырье и материалы, используемые для изготовления продукции должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов, утвержденных в установленном порядке. Допускается применение другого сырья, по качеству не ниже перечисленного, по действующей нормативной документации, имеющего декларации соответствия фирм изготовителей.

1.3.5 Транспортирование и хранение материалов и сырья должны проводиться в условиях, обеспечивающих сохранность от повреждений, а также исключая возможность подмены.

1.3.6 Перед использованием материал и сырье должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

1.3.7 Применение производственных отходов и некондиционных материалов (веществ) для изготовления продукции не допускается.

1.3.8 Применяемые материалы не должны оказывать вредное воздействие на организм человека и окружающую среду во всех предусмотренных условиях эксплуатации.

### 1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировку наносят на каждую единицу изделия (сокращённо). Маркировка может быть нанесена непосредственно на упаковку, на ярлык, прикрепляемый к изделию способом, обеспечивающим его сохранность при транспортировании. Маркировка изделия входит в состав сопроводительной документации на продукцию

Маркировка должна содержать:

- наименование предприятия-изготовителя (и/или его товарный знак) и адрес;
- условное обозначение изделия;
- дату изготовления;
- число изделий в упаковочной единице, кг;
- массу упаковочной единицы, кг;

1.4.2 Предприятие-изготовитель имеет право наносить на этикетку дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящих технических условий и позволяющую идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

1.4.3 Каждое грузовое место (транспортный пакет) должно иметь транспортную маркировку в соответствии с ГОСТ 14192 от 01.01.1998 г.

### 1.5 Упаковка

1.5.1 Продукция поставляется без упаковки.

Изм. № подл.	Изм. № инв.	Изм. № дубл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 23.69.11-001-17642174-2017

Лист
4

ГОСТ Р ИСО 9001-2015  
 ГОСТ Р ИСО 9001-2015  
 ГОСТ Р ИСО 9001-2015

1.5.2 В случае использования упаковки, упаковка продукции должна соответствовать требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005 «О безопасности упаковки», а так же требованиям, предъявляемым к таре в компании изготовителе (обязательными требованиями являются: жесткая тара с деревянной основой, не подверженная деформации при транспортировке, а так же не подлежащая перекату, и иного рода не стандартным способам перемещения).

**1.6 Комплектность**

1.6.1 Комплектность определяется по согласованию изготовителя и потребителя. В комплект поставки должна входить техническая документация, в том числе: Правила хранения и транспортировки лепных изделий, Договор, Спецификация, Акт приёмки.

**2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

2.1 Продукция по НРБ-99/09 относится к 1 классу строительных материалов по содержанию естественных радионуклидов и не превышает 370 Бк/кг.

2.2 Производственные помещения и технологический процесс должны соответствовать требованиям, установленным в: СП 2.2.2. 1327-03, СанПиН 2.2.3. 1385-03, СанПиН 1.2. 2353-08;

2.3 Производственные помещения должны быть оборудованы механической приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями СП 2.2.2. 1327-03, СанПиН 2.2.3. 1385-03, СНиП 41-01-2003.

2.4 Работающие в производстве должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты ГОСТ 12.4.016-83, ГОСТ 12.4.041-89.

2.5 Пожарная безопасность должна удовлетворять требованиям:

Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности №123 ФЗ.

2.6 Изделие относится к негорючим материалам в соответствии с ГОСТ 30244.

**3. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

3.1 По ГОСТ 30108 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности радионуклидов» – продукция относится к 1 классу материалов и могут применяться без ограничений во всех видах строительства.

3.2 Сточные воды, образующиеся в процессе изготовления продукции, используются вторично в соответствии с технологической документацией.

3.3 В процессе производства должен быть предусмотрен комплекс мероприятий по соблюдению требований природоохранного законодательства, в т.ч. по ГОСТ 17.2.3.02 «Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями» и требований СанПиН 2.1.7. 1322-03 и СП 2.1.7. 1386-03 по сбору, накоплению, удалению и утилизации отходов производства.

3.4 В процессе производства должны быть предусмотрены мероприятия по выполнению требований СП 1.1.1058-01 с СП 1.1.2193-07 по производственному контролю.

**4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

4.1 Продукцию принимают партиями изделий, изготовленных по одной технологии из материалов одного вида и качества. Партию изделий подвергают приемосдаточным испытаниям.

4.2 Для приемки или контрольной проверки от каждой партии отбирают 5 % продукции.

4.3 В результате проверки входящих в выборку изделий, должно быть выявлено число дефектных изделий по каждому показателю. Изделие следует считать дефектным по показателю, если он не отвечает требованиям ТУ.

4.4 Изделия из партии, не принятой в результате выборочного контроля, следует проверять на соблюдение показателей, по которым партия не была принята.

Ив. № подл.	Подп. и дата
Ив. № дубл.	Взам. инв. №
Ив. № подл.	Подп. и дата
Ив. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 23.69.11-001-17642174-2017

Инв. № подл. Подп. и дата  
 Инв. № инв. № Взам. инв. № Подп. и дата  
 Инв. № дубл. Инв. № подл. Подп. и дата  
 Инв. № подл. Подп. и дата

4.5 Сроки проведения периодического контроля, перечень контролируемых параметров и нормы точности устанавливаются в технологическом регламенте предприятия изготовителя.

4.6 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия показателей качества изделий, указанных в заказе, требованиям настоящих ТУ.

4.7 Каждую партию продукции сопровождают документом о качестве, в котором должны быть указаны:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- условное обозначение продукции и обозначение настоящих ТУ;
- номер и дата выдачи документа;
- дата изготовления;
- нормативные характеристики по прочности и морозостойкости;
- штамп и подпись работника ОТК предприятия, или директора.

## 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Для контроля геометрических размеров, отклонений от плоскостности, прямого угла и качества лицевой поверхности изделий применяют:

- Металлическую линейку длиной 1 м по ГОСТ 427;
- Металлическую рулетку по ГОСТ 7502;

5.2 Прочность на сжатие изделий определяют по ГОСТ 30629.

5.3 Прочность на растяжение при изгибе изделий определяют по ГОСТ 27180 на плитах размерами не менее 250x250 мм.

5.4 Водопоглощение изделий определяют по ГОСТ 7025 на плитах размерами не менее 250x250 мм.

5.5 Физико-химические показатели определяют по ГОСТ 30629.

## 6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 Изделия перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида. Перед отправкой продукции, производится фиксация и уплотнение изделий внутри тары, до состояния максимальной фиксации изделий.

6.1.1. Транспортировка влажных изделий.

Для транспортировки изделия необходимо разместить в транспортном средстве на ровной и горизонтальной поверхности. Тяговые изделия (Серии КТ, КС, М, ПТ) могут транспортироваться в 2-3 ряда в зависимости от ситуации, размера. Остальные изделия только на горизонтальной поверхности. Доставка влажных изделий осуществляется не более 3-4 часов после погрузки. После разгрузки лепнина должна быть размещена на ровной горизонтальной поверхности.

6.1.2. Транспортировка сухих изделий.

Гипсовую лепнину для транспортировки необходимо разместить в транспортном средстве на ровной и горизонтальной поверхности.

6.2 Погрузка и выгрузка изделий должны проводиться механизированным способом при помощи специальных грузозахватных устройств, обеспечивающих сохранность изделий и соблюдение требований техники безопасности при производстве погрузочно-разгрузочных работ.

Погрузка изделий навалом (набрасыванием) и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

6.3 Хранение изделий, осуществляется в соответствии с правилами техники безопасности, а так же настоящих требований.

6.3.1 Срок годности при температуре не мене +15 °С и влажности не более 60%, составляет 3 года;

6.3.2 Изделия из гипса, не рекомендуется хранить при минусовых температурах, а так же в помещениях с повышенной влажностью.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 23.69.11-001-17642174-2017

Итого: 1 лист

6.4 В целях использования изделий в помещениях с повышенной влажностью, необходимо произвести их гидрофобную обработку.

6.5 При эксплуатации изделий, необходимо учитывать хрупкость указанного материала и ломкость при воздействии ненадлежащим образом.

**7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

7.1 Продукцию применяют с учетом требований действующих нормативных документов на проектирование, производство работ (строительных норм и правил, сводов правил) и стандартов в соответствии с проектной документацией по возведению зданий и сооружений.

**8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и применения, установленных техническими условиями.

8.2 Гарантийный срок составляет – 2 года, с момента передачи изделия, Заказчику. Гарантийный срок прекращается с момента осуществления монтажных работ.

Инва. № подл.	Подп. и дата	Инва. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 23.69.11-001-17642174-2017

Приложение А  
(справочное)

**Перечень нормативной документации**

Номер стандарта	Наименование стандарта
ГН 2.2.5. 1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
ГОСТ 12.1. 007-88	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.005-88	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.4. 010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
ГОСТ 12.4. 011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4. 016-83	ССБТ. Одежда специальная защитная. Номенклатура показателей качества.
ГОСТ 12.4. 041-89	ССБТ. Средства защиты органов дыхания фильтрующие.
ГОСТ 12.4. 127-83	ССБТ. Обувь специальная. Номенклатура показателей качества.
ГОСТ 17.2.3.02	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 23409.7-78	Пески формовочные, смеси формовочные и стержневые. Методы определения прочности при сжатии, растяжении, изгибе и срезе
ГОСТ 23409.8-78	Смеси формовочные и стержневые. Метод определения предела прочности при сжатии при высоких температурах
ГОСТ 25706-83	Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования
ГОСТ 27180-2001	Плитки керамические. Методы испытаний
ГОСТ 28840-90	Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб.
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов
ГОСТ 30629-2011	Материалы и изделия облицовочные из горных пород. Методы испытаний
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7025-91	Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8736-2014	Песок для строительных работ. Методы испытаний
ГОСТ 9078-84	Поддоны плоские. Общие технические условия
ГОСТ Р 51760-2011	Тара потребительская полимерная. Общие технические условия
ГОСТ Р 56178-2014	Модификаторы органо-минеральные типа МБ для бетонов, строительных растворов и сухих смесей. Технические условия
МУ 1719-77	Методические указания на гравиметрическое определение пыли в воздухе рабочей зоны и системах вентиляционных установок.
МУ 4436-87	Измерение концентрации аэрозолей преимущественно фиброгенного действия.
НРБ - 99/09	Нормы радиационной безопасности.
Р 2.2. 2006-05	Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

**ТУ 23.69.11-001-17642174-2017**

Лист

8



Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата. Инв. № дубл. Взам. инв. №. Подп. и дата

Номер стандарта	Наименование стандарта
СанПиН 2.2.3.1385-03	Гигиенические требования к предприятиям производства строительных материалов и конструкций.
СанПиН 1.2.2353-08	Канцерогенные факторы и основные требования к профилактике канцерогенной опасности.
СанПиН 2.1.4.1175-02	Гигиенические требования к качеству воды нецентрализованного водоснабжения. Санитарная охрана источников.
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления.
СНиП 41-01-2003	Системы теплоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.
СП 1.1.1058-01 с СП 1.1.2193-07	Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий.
СП 2.1.7.1386-03	Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления.
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственного оборудования и рабочему инструменту.
СП 2.6.1.2523-09	Нормы радиационной безопасности.
ГОСТ 125-79	«Вяжущие гипсовые. Технические условия» (введен в действие Постановлением Госстроя СССР от 19.07.1979 N 123).

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 23.69.11-001-17642174-2017



**КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ**

<b>Код ЦСМ</b>	01	200	<b>Группа КГС(ОКС)</b>	02	Ж 16	<b>Регистрационный номер</b>	03	124271
<b>Код ОКПД 2</b>			Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» зарегистрирован каталожный лист внесен в реестр за № 11-23.69.11.000					
<b>Наименование и обозначение продукции</b>			12	ИЗДЕЛИЯ ГИПСОВЫЕ ЛЕПНЫЕ				
<b>Обозначение государственного стандарта</b>			13					
<b>Обозначение нормативного или технического документа</b>			14	ТУ 23.69.11-001-17642174-2017				
<b>Наименование нормативного или технического документа</b>			15	ИЗДЕЛИЯ ГИПСОВЫЕ ЛЕПНЫЕ				
<b>Коды предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код</b>			16	17642174				
<b>Наименование предприятия-изготовителя</b>			17	ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ ДИКАРТ»				
<b>Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)</b>			18	111024		г. Москва		
ул. 2-я Кабельная, дом 2, строение 3, комната 34								
<b>Телефон</b>	19	8 (495) 150 21 95			<b>Телефакс</b>	20	8 (495) 150 21 95	
<b>Другие</b>	21							
<b>Наименование держателя подлинника</b>			23	ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ ДИКАРТ»				
<b>Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)</b>			24	111024		г. Москва		
ул. 2-я Кабельная, дом 2, строение 3, комната 34								
<b>Дата начала выпуска продукции</b>			25	28.04.2017				
<b>Дата введения в действие нормативного или технического документа</b>			26	28.04.2017				
<b>Обязательность сертификации</b>			27					

### 30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Настоящие технические условия распространяются на:

Изделия лепного декора из гипса (далее по тексту – продукция, изделия), предназначенные для декоративно-художественного оформления интерьеров помещений и зданий, а также при реставрации и воссоздании гипсового архитектурно-лепного декора.

Технические условия разработаны и утверждены по заказу ООО «Торговый Дом Дикарт», в целях их применения группой компаний, осуществляющих деятельность по производству лепных изделий из гипса под общим коммерческим обозначением: «**Дикарт. Завод гипсовой лепнины**».

При выборе иных (дополнительных) областей применения изделий, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться требованиями настоящих технических условий.

Изделия лепного декора из гипса условно делятся на 2 (две) категории, в зависимости от применяемой технологии производства:

1) **Гладкотянутые изделия** - производятся путём протяжки гипса с использованием выверенного шаблона.

2) **Отливные изделия** - производятся путем отливки гипсовой массы в формы из качественной резины.

В зависимости от способа изготовления и внешних характеристик, изделия классифицируются на следующие группы (перечень модификаций):

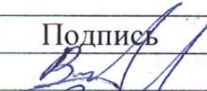


- Карнизы гладкие (серии КТ);
- Карнизы световые (серии КС);
- Карнизы с рисунком (серии ДК);
- Розетки потолочные (серии ДР);
- Молдинги (серии М);
- Фризы (серии ДФ);
- Порезки (серии ДП);
- Декоративные рамки (состоят в зависимости от комплектации из молдингов, углов, средников, порезки);
- Углы (серии ДУ);
- Средники (серии ДС);
- Декоративные каминные;
- Декоративные порталы;
- 3D панели (индивидуальные названия);
- Панно (серии Панно);
- Кронштейны (серии ДКН);
- Скульптуры и ниши;
- Кариатиды;
- Колонны (серии Д);
- Пилястры (серии П);
- Плинтусы (Серии ПТ);
- Индивидуальные изделия из гипса.

**Пример условного обозначения изделия:**

*«Гладкотянутый карниз Кт-314, 195Нх70мм ТУ 23.69.11-001-17642174-2017».*

**Краткое обозначение на изделия: «Кт-314».**

Гарантийный срок составляет – 2 года, с момента передачи изделия, Заказчику. Гарантийный срок прекращается с момента осуществления монтажных работ.

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Войнов Антон		02.05.2017	84996477269
Заполнил	05	Войнов Антон		02.05.2017	
Зарегистрировал	06	<i>Горбачев</i>		<i>04.05.17</i>	84955312670
Ввёл в каталог	07				